

湖南生产弓型卸扣哪里买

生成日期: 2025-10-23

即能推动限位块以及容纳槽内的卸扣向上运动,便于工作人员将卸扣向锻压机上料。本实用新型进一步设置为:所述限位块上竖向开设有缺口槽,缺口槽与容纳槽连通,且缺口槽的深度延伸至容纳槽的下方。通过采用上述方案,缺口槽的深度延伸至容纳槽的下方,使工作人员可将夹子伸入到缺口槽内将卸扣夹持住,并将卸扣从容纳槽靠近缺口槽的一侧取出。本实用新型进一步设置为:所述限位块靠近存料架的一端底部固设有竖向设置的隔板。通过采用上述方案,当气缸的活塞杆伸长时,隔板将存料架靠近锻压机的端部堵住,防止振动电机振动使存料架上的卸扣掉落。本实用新型进一步设置为:所述机架的顶部两侧沿传送带的传输方向可拆卸连接有挡板。通过采用上述方案,由于加热后的卸扣温度较高,机架的两侧设置有挡板,挡板能够防止传送带上的卸扣掉落,挡板可拆卸,可对挡板进行更换。本实用新型进一步设置为:所述机架顶部开设有插槽,挡板能够插接于插槽内,机架上螺纹连接有将挡板与机架固定的固定螺栓。通过采用上述方案,挡板插接于插槽内且通过螺栓固定,便于对挡板进行拆卸和安装,即能便于对挡板进行更换。综上所述。弓形卸扣被广泛应用于电力、冶金、石油、机械、铁路、化工、港口、矿山、建筑等各行各业。湖南生产弓型卸扣哪里买

工作台1的上部表面开设有对卸扣的u型部51展开置放定位的u型凹槽11, u型凹槽11开口端一侧设立有尺寸方向与u型凹槽11开口方向垂直的容纳槽12, u型凹槽11开口端处容纳槽12内设立有两个校型块2,两校型块2沿容纳槽12长度方向与工作台1滑动连接。快捷式卸扣校型装置还包括驱动组件3,驱动组件3用以驱动两校型块2分别向u型凹槽11开口端两侧开展运动。在用到卸扣校型设备对卸扣开展校型时,将卸扣的u型部51置于到u型凹槽11中,此时卸扣的连接部52坐落容纳槽12处,并且两校型块2坐落卸扣的两连接部52之间。通过驱动组件3驱动两个校型块2分别向u型凹槽11开口端两侧展开运动,进而通过校型块2对连接部52的抵接,对卸扣开展校型。参照图1和图3,驱动组件3包括驱动块31以及驱动气缸32;驱动块31沿竖直方向与工作台1滑动连接,驱动气缸32用以驱动驱动块31在竖直方向上展开移动。参照图4和图5,驱动块31的邻近校型块2的两侧设立有由驱动块31中部向驱动块31两侧倾斜向下的主动斜面311,校型块2临近驱动块31的一侧设立有与主动斜面311贴合的被动斜面21。容纳槽12的槽底设立有沿容纳槽12尺寸方向的t型滑槽121,驱动块31的底部设立有t型滑块22。湖南生产弓型卸扣哪里买弓型卸扣生产厂家选哪里好。

油管或吊卡由于惯性作用向外甩出,直接卡进卡体内部,卡体的两块矩形板呈扩张状,即使油管或吊卡在甩出后发生左右晃动而形成了位置偏差,也可以由卡体的矩形板接住,而且油管可以滑进卡体的半圆筒内腔,半圆筒内部的环形磁铁和弹性柱塞球头,既可以依靠磁力吸引油管,还可以依靠球头阻力防止油管随意窜出,起到双重稳定油管的作用,解决了油管随意甩动的问题;利用行程开关可以迅速检测全自动油管钳的距离,油缸推动滑板滑行,待滑板上的全自动油管钳与油井同心时,油缸停止工作,因此操作人员不需要再手动推拉油管钳进行移动;利用位置传感器,可以检测油管上卸扣的圈数,并可以控制油管钳进行反转对缺口,解决油管钳不能自动对缺口的问题;利用操作平台,操作人员可以站在操作平台上面工作,远离井口;利用控制箱,可以按工作顺序进行控制一号气缸、卡瓦、油缸、行程开关、接近开关、全自动油管钳、位置传感器和二号气缸,实现上卸扣动作智能化,较大程度减少操作人员的工作量,解放生产劳动力。本实用新型解决技术问题采用的技术方案为:一种石油修井用自动化上卸扣装置,包括操作平台、油管导轨、防喷器、卡瓦和全自动油管钳,所述防喷器上面螺纹连接有支撑平台。

可以是两个元件内部的连通。对于本领域的一般而言技术人员而言,可以实际状况明白上述术语在本

实用新型中的实际意义。下面将结合实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案开展明了、完整地描述，显然，所叙述的实施例更是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域平常技术人员在并未做出创造性劳动前提下所赢得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范畴。实施例1如图1-10所示，一种新型快拆拆卸扣组件，包括环状开口的吊环本体1、固定销2，吊环本体1两端设立有用于穿设固定销2的穿销孔3，穿销孔3的直径大小为22mm，固定销2的直径大小为，适当的空隙确保穿装过程的顺畅性，同时防范固定销2在穿销孔内摆动；吊环本体1包括六角型的连接部10、坐落连接部末端的穿销部9，穿销孔3开办在穿销部处，固定销一端安装有拉环4，拉环4为六角型构造，拉环的上、下端由内到外逐渐变低，便于操作人员牵拉；固定销另一端沿轴向开设有开口安装槽5，开口安装槽5上安装有固定轴7，固定轴7上活动安装有用于限制横销位置的长条状挡块，长条状挡块中间位置开设有与固定轴7配合的长条孔11，长条状挡块6尺寸方向两侧延伸出开口安装槽。紧固件是一种建筑与结构完美结合的结构体系。

本实用新型关乎锻压机的技术领域，更是是关乎一种卸扣锻压设备。背景技术：锻压装置主要用以金属成形，又称做金属成形机床，它是通过对金属强加压力使之成形的，力大是其基本特色，故多为重型装置，装置上多设有安全防护设备，以维护装置和人身安全。卸扣，为索具的一种，普遍适用于电力、冶炼、原油、机器、铁路、化工、海港、矿山、建筑物等各行各业。现有技术中授权公告号为cnu的实用新型专利发布了一种卸扣锻压装置，关乎卸扣生产装置领域，其技术方案要点是包括机身、设立在机身上的凹槽、设立在凹槽一端且在凹槽尺寸方向上滑移的移动模具、设立在机身中部的夹持部门、座落机身远离移动模具一端螺纹杆，所述移动模具临近螺纹杆的一侧上开设有球形孔，所述螺纹杆设立有两根，分别为前列螺纹杆和第二螺纹杆，前列螺纹杆和第二螺纹杆能够在所述凹槽的宽度方向上移动，所述前列螺纹杆和第二螺纹杆邻近球形孔的一端分别开设有与钢筋锻压冲孔一端直径相同的定位孔和定位槽。本实用新型化解了螺纹杆对钢筋锻压后球形一端抵接不稳的疑问，运用可移动的螺纹杆和开办在螺纹杆上的定位孔、定位槽，对钢筋定位安定，锻压精度高。邯郸弓型卸扣预算是多少钱呢。湖南生产弓型卸扣哪里买

河北洺洲紧固件专制各种卸扣各种型号美式卸扣弓形卸扣澳标卸扣。湖南生产弓型卸扣哪里买

本技术方案涉及石油机械技术领域，尤其是一种石油修井用自动化上卸扣装置。背景技术：在石油机械领域，修井作业是保障油井正常生产的重要手段，也是操作人员的一项重要工作内容。在修井过程中，需要对大量的油管进行起出及下入油井动作，其中油管的上卸扣动作是消耗操作人员劳动强度比较大的工作之一。在上扣时，由于油管在被吊卡吊起的过程中一直处于倾斜状态，因此油管在脱离地面时，因为物体的运动惯性，油管发生甩动，这时操作人员会用身体挡一下油管尾部以降低油管的晃动程度，增加了操作人员的身体负担；传统的油管钳在闲置时被悬挂在空中，当需要上卸扣动作时，需要操作人员一边操作悬吊系统、一边推拉着油管钳到油井的井口位置，然后开始上卸扣，由于鄂板架、大齿轮和外壳三者无法自动对缺口，导致油管进去之后无法顺利出来，需要操作人员经常凭经验对齐缺口；在人员长时间工作困乏时，伸手在钳口操作极易发生钳口啮合位置咬断手指的问题；并且在实际工作现场，油管钳的背钳尾部与井架之间经常栓一条钢丝绳，防止背钳在主钳上卸扣过程中形成的反转扭矩下发生转动，但钢丝绳在经过长期剧烈冲击力的使用后，容易发生钢丝绳突然断裂而甩出的情况，工人躲闪不及时。湖南生产弓型卸扣哪里买

邯郸市永年区洺洲紧固件有限公司是经营范围包括紧固件、索具、金属制品、建筑配件、工矿配件、电力器材、汽车配件制造等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。主要产品有卡头，花兰，卸拉，弓型卸拉，吊环，鸡心环，保险钩、冲压件、钢丝绳头，玛钢花兰，套环，货钩，741卡头套环，双环扣，强力环等多种索具配件。邯郸市永年区洺洲紧固件制造有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可，欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。